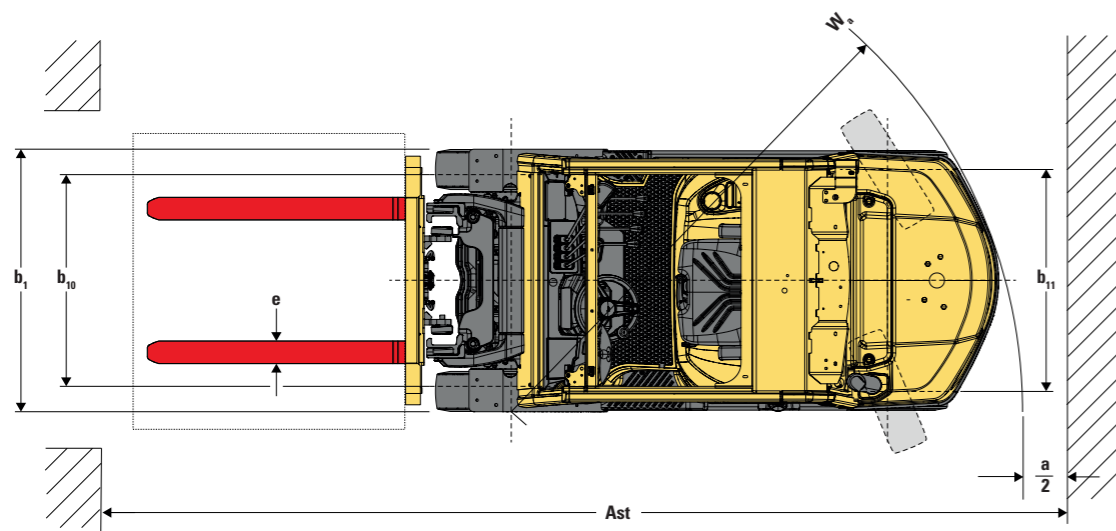
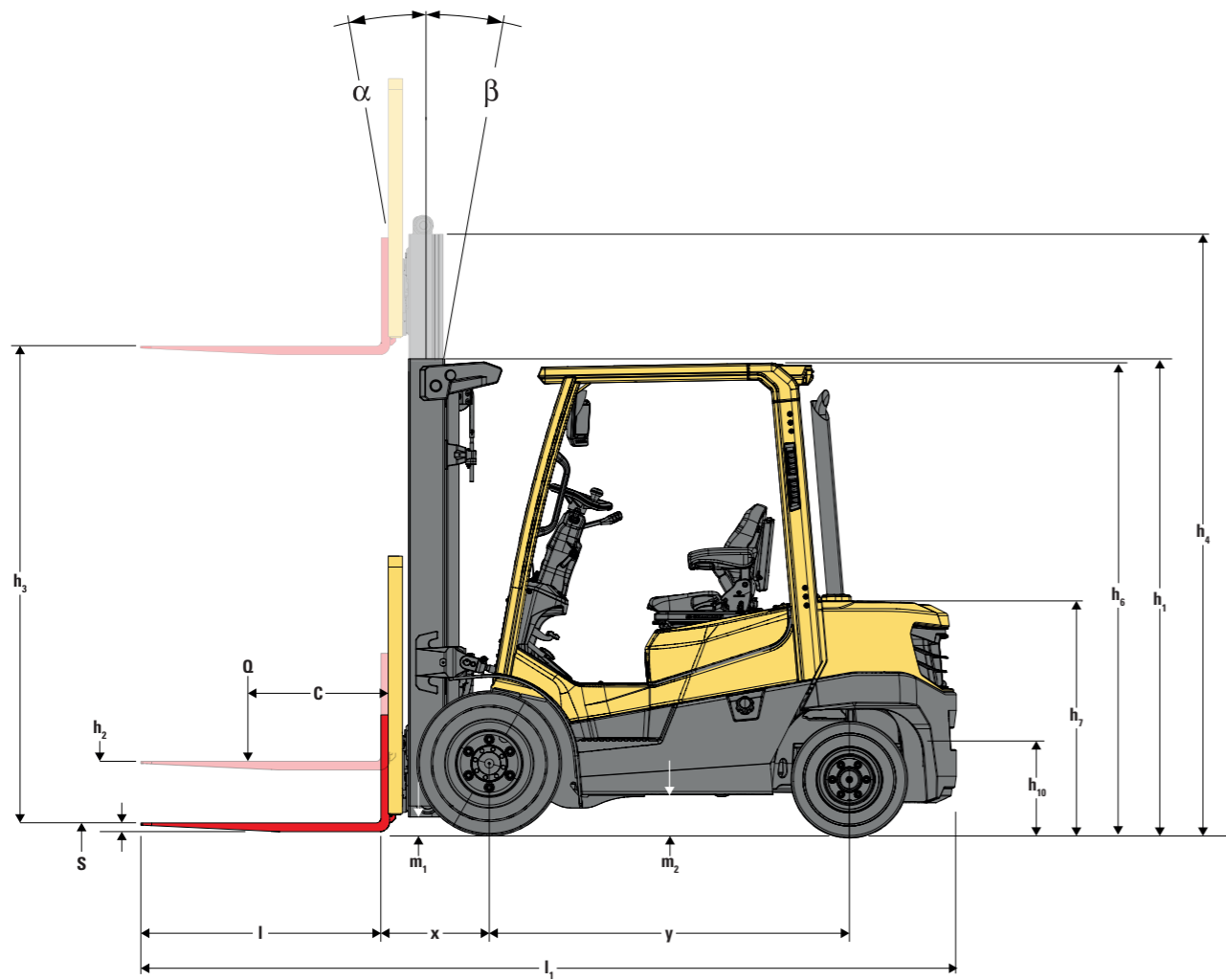


SERIE H2.0-3.5A



DIESEL- UND TREIBGASSTAPLER
TECHNISCHE BESCHREIBUNG





ALLGEMEINES	1.1	Hersteller	HYSTER			
	1.2	Modellbezeichnung	H2.0A			
	1.2.1	Motor	Yanmar 2,1 l	Yanmar 3,0 l	Yanmar 2,2 l	
	1.2.2	CE-Konformität/Emissionsstandards	Stufe V	Tier III	Tier III und Stufe V	
	1.2.3	Getriebe	Elektronisches Lastschalt-/DuraMatch-1-Gang-Getriebe			
	1.2.4	Bremsenart	Trommelbremsen			
	1.3	Antrieb: Elektro (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz			
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	t	2,0	
	GEWICHT	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
1.8		Lastabstand	x	mm	470	
1.9		Radstand	y	mm	1.650	
RÄDER	2.1	Eigengewicht	3.613			
	2.2	Achslast mit Last vorn	4.981 / 632			
	2.3	Achslast ohne Last vorn	1.805 / 1.808			
	3.1	Reifen: P = Luftreifen, V = Vollgummi, SE = Superelastik	SE			
	3.2	Reifengröße, vorn	7,00 x 12			
GRUNDMABMESSUNGEN	3.3	Reifengröße, hinten	6,00 x 9			
	3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2			
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	983	
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	958	
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β	(°)	6/6	
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2.570	
	4.3	Freihub (1)	h2	mm	50	
	4.4	Hub (1)	h3	mm	3.900	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4	mm	4.500	
	4.7	Höhe des Schutzdaches	h6	mm	2.160	
	4.8	Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe (3)	h7	mm	1.145	
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	440	
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3.534	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2.534	
	4.21	Gesamtbreite (Einzel/Breit/Dual)	b1	mm	1.160 / 1.280 / 1.542	
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	40 x 100 x 1.000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	II A			
	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3	mm	1.070	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	130	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	160	
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast	mm	3.861		
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast	mm	4.061		
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2.191		
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	640		
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1.200 mm, L = 1.000 mm)	2018				
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	440				
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	250				
LEISTUNG	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,5 / 18,7	7,5 / 17,8	18,5 / 18,7
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	18,8 / 19,0	17,7 / 18,1	18,8 / 19,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (5)	m/s	0,61 / 0,65	0,6 / 0,65	0,61 / 0,65
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58 / 0,5	0,58 / 0,49	0,58 / 0,50
	5.5	Zugkraft, mit Last (6)	N	15.917	15.233	17.304
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%	30	29 / 30	33 / 30
5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (bis 15 m)	s	5,2 / 4,7	5,05 / 4,48	5,4 / 4,3	
5.10	Betriebsbremse	Hydraulik				
VERBRENNUNGSMOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ	Yanmar/4TNV86CT	Yanmar 4TN94L	Yanmar / 4TN88G/GN	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	36,6	34,1	42
	7.3	Nenn Drehzahl	min-1	2.500	2.200	2.500
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	(N-m/min)	1.625	162 / 1.500	174 / 1.690
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-) / (cm³)	4 / 2.091	4 / 3.053	4 / 2.190
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI 2198 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h	2,5 / 2,3	3,15 / 2,72	2,4 / 2,2
	7.5.1	Kraftstoffverbrauch nach VDI EN16796 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h	2,1 / 2,0	2,81 / 2,42	2,1 / 2,0
	7.6	Maximale Umschlagleistung (Power/ECO)	(l / h)	92 / 83	k. A.	96 / 85
8.1	Ausführung des Fahrtriebs	Automatisch				
SONSTIGES	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	180		
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (8)	l/min	60		
	10.3	Hydrauliktank, Inhalt	l	34,2	40,6	40,6
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	39,9	39,9	-
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz (9)	dB(A)	78	82	77
	10.7.1	Garantierter Wert der Schalleistung 2001 / 14 / EC	dB(A)	101	k. A.	101
	10.8	Abschleppvorrichtung, Art/Typ	Stift			

(1) = Gabeloberkante, (2) = ohne Lastschutzhülse, (3) = gefederter Sitz für Hersteller-SIP, (4) = 32 mm mit Lastschutzhülse hinzufügen, (5) = Axialkolben-Konstantpumpe, (6) = bei 1,6 km/h, (7) = Bei 4,8 km/h, (8) = Variabel, (9) = LPAZ, gemessen auf Grundlage der Bewertungsverfahren und Testzyklen gemäß EN12053. Staplerdatenblatt auf Grundlage von: - 3.290 mm (H2.0-2.5 A) / 3.105 mm (H3.0-3.5 A) Gabeloberkante Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub mit Standardgabelträger, 1.000-mm-Gabelzinken mit manuellen Hebeln.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56.1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

TECHNISCHE DATEN H2.5A DIESEL/-TREIBGAS

TECHNISCHE DATEN H2.5A6 DIESEL/TREIBGAS

ALLGEMEINES	1.1	Hersteller	HYSTER			
	1.2	Modellbezeichnung	H2.5A			
	1.2.1	Motor	Yanmar 2,1 l	Yanmar 3,0 l	Yanmar 2,2 l	
	1.2.2	CE-Konformität/Emissionsstandards	Stufe V	Tier III	Tier III und Stufe V	
	1.2.3	Getriebe	Elektronisches Lastschalt-/DuraMatch-1-Gang-Getriebe			
	1.2.4	Bremsenart	Trommelbremsen			
	1.3	Antrieb: Elektro (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz			
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	t	2.5	
	GEWICHT	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
1.8		Lastabstand	x	mm	470	
1.9		Radstand	y	mm	1.650	
2.1		Eigengewicht	3.990			
2.2		Achslast mit Last vorn	5.698 / 792			
2.3		Achslast ohne Last vorn	1.728 / 2.262			
RÄDER		3.1	Reifen: P = Luftreifen, V = Vollgummi, SE = Superelastik	SE		
		3.2	Reifengröße, vorn	7,00 x 12		
		3.3	Reifengröße, hinten	6,00 x 9		
		3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	983	
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	958	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β	(°)	6/6
		4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2.570
		4.3	Freihub (1)	h2	mm	50
		4.4	Hub (1)	h3	mm	3.900
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4	mm	4.500	
4.7		Höhe des Schutzdaches	h6	mm	2.160	
4.8		Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe (3)	h7	mm	1.145	
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	440	
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	3.610	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2.610	
LEISTUNG	4.21	Gesamtbreite (Einzel/Breit/Dual)	b1	mm	1.160 / 1.280 / 1.542	
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	40 x 100 x 1.000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	II A			
	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3	mm	1.070	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	130	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	160	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast	mm	3.933	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast	mm	4.133	
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2.263	
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	640	
VERBRENNUNGSMOTOR	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1.200 mm, L = 1.000 mm)	2.057			
	4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	440			
	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	250			
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,4 / 18,7	17,3 / 17,8	18,4 / 18,7
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	18,7 / 19,0	17,6 / 18,1	18,7 / 19,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (5)	m/s	0,60 / 0,65	0,59 / 0,65	0,60 / 0,65
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58 / 0,50	0,58 / 0,49	0,58 / 0,50
	5.5	Zugkraft, mit Last (6)	N	15.758	15.074	17.145
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%	26 / 26	24 / 26	28 / 26
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (bis 15 m)	s	5,5 / 4,8	5,27 / 4,88	5,9 / 4,5
SONSTIGES	5.10	Betriebsbremse	Hydraulik			
	7.1	Motorhersteller/Typ	Yanmar/4TNV86CT	Yanmar 4TNE94L	Yanmar / 4TN88G/GN	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	36,6	34,1	42
	7.3	Nennrehzahl	min-1	2.500	2.200	2.500
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	(N·m/min)	1.625	162 / 1.500	174 / 1.690
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-) / (cm³)	4 / 2.091	4 / 3.053	4 / 2.190
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI 2198 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h	2,9 / 2,7	3,52 / 3,14	2,7 / 2,5
	7.5.1	Kraftstoffverbrauch nach VDI EN16796 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h	2,5 / 2,3	3,14 / 2,8	2,4 / 2,2
	7.6	Maximale Umschlagleistung (Power/ECO)	(l / h)	92 / 83	k. A.	96 / 85
	8.1	Ausführung des Fahrtriebs	Automatisch			
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	180			
10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (8)	l/min	60			
10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	34,2	40,6	40,6	
10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	39,9	k. A.	-	
10.7	Schallleistungspegel am Fahrersitz (9)	dB(A)	78	82	77	
10.7.1	Garantierter Wert der Schalleistung 2001 / 14 / EC	dB(A)	101	k. A.	101	
10.8	Abschleppvorrichtung, Art/Typ	Stift				

ALLGEMEINES	1.1	Hersteller	HYSTER			
	1.2	Modellbezeichnung	H2.5A6			
	1.2.1	Motor	Yanmar 2,1 l	Yanmar 3,3 l	Yanmar 2,2 l	
	1.2.2	CE-Konformität/Emissionsstandards	Stufe V	Tier III	Tier III und Stufe V	
	1.2.3	Getriebe	Elektronisches Lastschalt-/DuraMatch-1-Gang-Getriebe			
	1.2.4	Bremsenart	Trommelbremsen			
	1.3	Antrieb: Elektro (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz			
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	t	2.5	
	GEWICHT	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8		Lastabstand	x	mm	495	
1.9		Radstand	y	mm	1.700	
2.1		Eigengewicht	4.292			
2.2		Achslast mit Last vorn	5.900 / 921			
2.3		Achslast ohne Last vorn	1.778 / 2.514			
RÄDER		3.1	Reifen: P = Luftreifen, V = Vollgummi, SE = Superelastik	SE		
		3.2	Reifengröße, vorn	28 x 9 - 15		
		3.3	Reifengröße, hinten	6,5 x 10		
		3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	959	
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	958	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β	(°)	6/6
		4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2.592
		4.3	Freihub (1)	h2	mm	50
		4.4	Hub (1)	h3	mm	3.900
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4	mm	4.500	
4.7		Höhe des Schutzdaches	h6	mm	2.182	
4.8		Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe (3)	h7	mm	1.167	
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	452	
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	3.714	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2.714	
LEISTUNG	4.21	Gesamtbreite (Einzel/Breit/Dual)	b1	mm	1.186 / 1.353 / 1.545	
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50 x 120 x 1.000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	II A			
	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3	mm	1.070	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	152	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	182	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast	mm	4.027	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast	mm	4.227	
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2.333	
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	660	
VERBRENNUNGSMOTOR	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1.200 mm, L = 1.000 mm)	2.089			
	4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	462			
	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	250			
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	18,5 / 18,7		
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	18,8 / 19,0		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (5)	m/s	0,60 / 0,65	0,58 / 0,65	0,60 / 0,65
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,58 / 0,50	0,58 / 0,49	0,58 / 0,5
	5.5	Zugkraft, mit Last (6)	N	19.314	20.021	16.920
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%	30 / 25	31 / 25	26 / 25
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (bis 15 m)	s	5,2 / 4,7	5,11 / 4,52	5,1 / 4,5
SONSTIGES	5.10	Betriebsbremse	Hydraulik			
	7.1	Motorhersteller/Typ	Yanmar/4TNV86CT	Yanmar 4TNE94L	Yanmar / 4TN88G/GN	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	44	42,4	42
	7.3	Nennrehzahl	min-1	2.500	2.300	2.500
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	(N·m/min)	202 / 1.675	200 / 1.700	174 / 1.690
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-) / (cm³)	4 / 2.091	4/3.319	4 / 2.190
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI 2198 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h	2,8 / 2,6	3,79 / 3,41	2,8 / 2,6
	7.5.1	Kraftstoffverbrauch nach VDI EN16796 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h	2,3 / 2,2	3,37 / 3,04	2,5 / 2,3
	7.6	Maximale Umschlagleistung (Power/ECO)	(l / h)	92 / 83	k. A.	96 / 85
	8.1	Ausführung des Fahrtriebs	Automatisch			
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	180			
10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (8)	l/min	60			
10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	34,2	40,6	40,6	
10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	39,9	39,9	-	
10.7	Schallleistungspegel am Fahrersitz (9)	dB(A)	79	82	77	
10.7.1	Garantierter Wert der Schalleistung 2001 / 14 / EC	dB(A)	101	k. A.	101	
10.8	Abschleppvorrichtung, Art/Typ	Stift				

(1) = Gabeloberkante. (2) = ohne Lastschutzzitter. (3) = gefederter Sitz für Hersteller-SIP. (4) = 32 mm mit Lastschutzzitter hinzufügen. (5) = Axialkolben-Konstantpumpe. (6) = bei 1,6 km/h. (7) = Bei 4,8 km/h. (8) = Variabel. (9) = LPAZ, gemessen auf Grundlage der Bewertungsverfahren und Testzyklen gemäß EN12053. Staplerdatenblatt auf Grundlage von: - 3.290 mm (H2.0-2.5 A) / 3.105 mm (H3.0-3.5 A) Gabeloberkante Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub mit Standardgabelträger, 1.000-mm-Gabelzinken mit manuellen Hebeln.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56-1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

(1) = Gabeloberkante. (2) = ohne Lastschutzzitter. (3) = gefederter Sitz für Hersteller-SIP. (4) = 32 mm mit Lastschutzzitter hinzufügen. (5) = Axialkolben-Konstantpumpe. (6) = bei 1,6 km/h. (7) = Bei 4,8 km/h. (8) = Variabel. (9) = LPAZ, gemessen auf Grundlage der Bewertungsverfahren und Testzyklen gemäß EN12053. Staplerdatenblatt auf Grundlage von: - 3.290 mm (H2.0-2.5 A) / 3.105 mm (H3.0-3.5 A) Gabeloberkante Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub mit Standardgabelträger, 1.000-mm-Gabelzinken mit manuellen Hebeln.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56-1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

TECHNISCHE DATEN H3.0A DIESEL/TREIBGAS

TECHNISCHE DATEN H3.5A DIESEL/TREIBGAS

ALLGEMEINES	1.1	Hersteller	HYSTER			
	1.2	Modellbezeichnung	H3.0A			
	1.2.1	Motor	Yanmar 2,1 l	Yanmar 3,3 l	Yanmar 2,2 l	
	1.2.2	CE-Konformität/Emissionsstandards	Stufe V	Tier III	Tier III und Stufe V	
	1.2.3	Getriebe	Elektronisches Lastschalt-/DuraMatch-1-Gang-Getriebe			
	1.2.4	Bremsenart	Trommelbremsen			
	1.3	Antrieb: Elektro (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz			
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	t	3,0	
	GEWICHT	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
1.8		Lastabstand	x	mm	495	
1.9		Radstand	y	mm	1.700	
2.1		Eigengewicht	4.642			
2.2		Achslast mit Last vorn	kg			
2.3		Achslast ohne Last vorn	kg			
RÄDER		3.1	Reifen: P = Luftreifen, V = Vollgummi, SE = Superelastik	SE		
		3.2	Reifengröße, vorn	28 x 9 - 15		
		3.3	Reifengröße, hinten	6,5 x 10		
		3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	959	
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	958	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β	(°)	6/6
		4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2.692
		4.3	Freihub (1)	h2	mm	50
		4.4	Hub (1)	h3	mm	3.880
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4	mm	4.552	
4.7		Höhe des Schutzdaches	h6	mm	2.182	
4.8		Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe (3)	h7	mm	1.167	
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	462	
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	3.746	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2.746	
LEISTUNG	4.21	Gesamtbreite (Einzel/Breit/Dual)	b1	mm	1.186 / 1.353 / 1.545	
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50 x 120 x 1.000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	III A			
	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3	mm	1.070	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	152	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	182	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast	mm	4.069	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast	mm	4.269	
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2.374	
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	660	
VERBRENNUNGSMOTOR	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1.200 mm, L = 1.000 mm)	2.110			
	4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	mm			
	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	mm			
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h			
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h			
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (5)	m/s			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s			
	5.5	Zugkraft, mit Last (6)	N			
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%			
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (bis 15 m)	s			
SONSTIGES	5.10	Betriebsbremse	Hydraulik			
	7.1	Motorhersteller/Typ	Yanmar/4TNV86CHT	Yanmar/4TNE98	Yanmar/4TN88G/GN	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW			
	7.3	Nennrehzahl	min-1			
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	(N-m/min)			
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-) / (cm³)			
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI 2198 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h			
	7.5.1	Kraftstoffverbrauch nach VDI EN16796 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h			
	7.6	Maximale Umschlagleistung (Power/ECO)	(1 / h)			
	8.1	Ausführung des Fahrtriebs	Automatisch			
SONSTIGES	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar			
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (8)	l/min			
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l			
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l			
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz (9)	dB(A)			
	10.7.1	Garantierter Wert der Schalleistung 2001 / 14 / EC	dB(A)			
	10.8	Abschleppvorrichtung, Art/Typ	Stift			

ALLGEMEINES	1.1	Hersteller	HYSTER			
	1.2	Modellbezeichnung	H3.5A			
	1.2.1	Motor	Yanmar 2,1 l	Yanmar 3,3 l	Yanmar 2,2 l	
	1.2.2	CE-Konformität/Emissionsstandards	Stufe V	Tier III	Tier III und Stufe V	
	1.2.3	Getriebe	Elektronisches Lastschalt-/DuraMatch-1-Gang-Getriebe			
	1.2.4	Bremsenart	Trommelbremsen			
	1.3	Antrieb: Elektro (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel		Treibgas	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz			
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	t	3,5	
	GEWICHT	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
1.8		Lastabstand	x	mm	495	
1.9		Radstand	y	mm	1.700	
2.1		Eigengewicht	4.910			
2.2		Achslast mit Last vorn	kg			
2.3		Achslast ohne Last vorn	kg			
RÄDER		3.1	Reifen: P = Luftreifen, V = Vollgummi, SE = Superelastik	SE		
		3.2	Reifengröße, vorn	28 x 9 - 15		
		3.3	Reifengröße, hinten	6,5 x 10		
		3.5	Anzahl Räder, vorn/hinten (x = angetrieben)	2x/2		
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	959	
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	958	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β	(°)	6/6
		4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1	mm	2.692
		4.3	Freihub (1)	h2	mm	50
		4.4	Hub (1)	h3	mm	3.880
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren (2)	h4	mm	4.552	
4.7		Höhe des Schutzdaches	h6	mm	2.182	
4.8		Sitzhöhebezogen auf SIP/Standhöhe (3)	h7	mm	1.167	
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	462	
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	3.813	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	2.813	
LEISTUNG	4.21	Gesamtbreite (Einzel/Breit/Dual)	b1	mm	1.186 / 1.353 / 1.545	
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50 x 120 x 1.000	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	III A			
	4.24	Gabelträgerbreite (4)	b3	mm	1.070	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1	mm	152	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	182	
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast	mm	4.144	
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast	mm	4.340	
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2.449	
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13	mm	660	
VERBRENNUNGSMOTOR	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1.200 mm, L = 1.000 mm)	2.149			
	4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	mm			
	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	mm			
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h			
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h			
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (5)	m/s			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s			
	5.5	Zugkraft, mit Last (6)	N			
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last (7)	%			
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (bis 15 m)	s			
SONSTIGES	5.10	Betriebsbremse	Hydraulik			
	7.1	Motorhersteller/Typ	Yanmar/4TNV86CHT	Yanmar/4TNE98	Yanmar/4TN88G/GN	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW			
	7.3	Nennrehzahl	min-1			
	7.3.1	Drehmoment bei 1/min	(N-m/min)			
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-) / (cm³)			
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI 2198 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h			
	7.5.1	Kraftstoffverbrauch nach VDI EN16796 (Axialkolben-Konstantpumpe/Axialkolben-Verstellpumpe)	l/h oder kg/h			
	7.6	Maximale Umschlagleistung (Power/ECO)	(1 / h)			
	8.1	Ausführung des Fahrtriebs	Automatisch			
SONSTIGES	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar			
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte (8)	l/min			
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l			
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l			
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz (9)	dB(A)			
	10.7.1	Garantierter Wert der Schalleistung 2001 / 14 / EC	dB(A)			
	10.8	Abschleppvorrichtung, Art/Typ	Stift			

(1) = Gabeloberkante. (2) = ohne Lastschutzzitter. (3) = gefederter Sitz für Hersteller-SIP. (4) = 32 mm mit Lastschutzzitter hinzufügen. (5) = Axialkolben-Konstantpumpe. (6) = bei 1,6 km/h. (7) = Bei 4,8 km/h. (8) = Variabel. (9) = LPAZ, gemessen auf Grundlage der Bewertungsverfahren und Testzyklen gemäß EN12053. Staplerdatenblatt auf Grundlage von: - 3.290 mm (H2.0-2.5 A) / 3.105 mm (H3.0-3.5 A) Gabeloberkante Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub mit Standardgabelträger, 1.000-mm-Gabelzinken mit manuellen Hebeln.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56.1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

(1) = Gabeloberkante. (2) = ohne Lastschutzzitter. (3) = gefederter Sitz für Hersteller-SIP. (4) = 32 mm mit Lastschutzzitter hinzufügen. (5) = Axialkolben-Konstantpumpe. (6) = bei 1,6 km/h. (7) = Bei 4,8 km/h. (8) = Variabel. (9) = LPAZ, gemessen auf Grundlage der Bewertungsverfahren und Testzyklen gemäß EN12053. Staplerdatenblatt auf Grundlage von: - 3.290 mm (H2.0-2.5 A) / 3.105 mm (H3.0-3.5 A) Gabeloberkante Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub mit Standardgabelträger, 1.000-mm-Gabelzinken mit manuellen Hebeln.

ZERTIFIZIERUNG: Die Hyster Stapler erfüllen die Design- und Konstruktionsanforderungen der Norm B56.1-1969 gemäß OSHA-Abschnitt 1910.178(a)(2) sowie der zum Zeitpunkt der Fertigung geltenden Version von B56.1. Die Zertifizierung der Konformität mit den geltenden ANSI-Standards ist auf dem Container Stapler angegeben. Die Leistungsdaten beziehen sich auf den Stapler mit Ausstattungen, die im Abschnitt zur serienmäßigen Ausstattung dieser Technischen Beschreibung dargelegt sind. Die Leistungsdaten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung sowie durch die Art und Bedingungen des Betriebsbereichs, des Service und der Wartung des Fahrzeugs beeinflusst. Sollten diese Daten entscheidend sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

ANGABEN ZU HUBGERÜST UND TRAGFÄHIGKEIT

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONALE AUSSTATTUNGSMERKMALE

H3.5A NENNTRAGFÄHIGKEIT BEI 500 MM LASTSCHWERPUNKT

	Gabelzinken max. (mm)	Höhe abgesenkt (mm)	Hubgerüst Höhe ohne LBR (mm)	Hubgerüst abgesenkt mit 1.220 LBR (mm)	Freihub Höhe mit LBR (mm)	Rückwärtsneigung (°)	Tragfähigkeit (kg) bei 500 mm Lastschwerpunkt			
							Superelastikreifen		Radialluftreifen	
							Ohne Seitenschieber (kg)	Mit Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung (kg)	Ohne Seitenschieber (kg)	Mit Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung (kg)
ZWEIFACH-HUBGERÜST MIT BEGRENZTEM FREIHEB	2.980	2.142	3.662	4.198	50	6	3.500	3.460	3.500	3.460
	3.280	2.292	3.962	4.498	50	6	3.500	3.460	3.500	3.460
	3.380	2.342	4.062	4.598	50	6	3.500	3.450	3.500	3.450
	3.580	2.442	4.262	4.798	50	6	3.500	3.450	3.500	3.450
	3.880	2.692	4.562	5.098	50	6	3.500	3.440	3.500	3.440
	4.180	2.842	4.862	5.398	50	6	3.500	3.430	3.500	3.430
	4.480	2.992	5.162	5.698	50	6	3.430	3.300	3.430~	3.300~
	4.780	3.242	5.462	5.998	50	6	3.360	3.220	3.360~	3.220~
	5.480	3.592	6.162	6.698	50	6	3.170~	3.040~	3.160~	3.030~
	5.880	3.892	6.562	7.098	50	6	3.040~	2.920~	2.760~	2.770~
ZWEIFACH-HUBGERÜST VOLLFREIHEB	3.000	2.092	3.684	4.224	1.362	6	3.500	3.420	3.500	3.420
	3.200	2.192	3.884	4.424	1.462	6	3.500	3.420	3.500	3.420
	3.500	2.342	4.184	4.724	1.612	6	3.500	3.410	3.500	3.410
	3.700	2.442	4.384	4.924	1.712	6	3.500	3.410	3.500	3.410
	4.000	2.642	4.684	5.224	1.912	6	3.500	3.400	3.500	3.400
	4.500	2.892	5.184	5.724	2.162	6	3.430	3.320	3.430~	3.320~
	5.000	3.192	5.684	6.224	2.462	6	3.310	3.190	3.310~	3.190~
	5.400	3.392	6.084	6.624	2.662	6	3.200~	3.080~	3.190~	3.080~
	4.020	2.042	4.690	5.238	1.320	6	3.500	3.390	3.500~	3.390~
	4.320	2.092	4.990	5.538	1.370	6	3.460	3.360	3.460~	3.360~
DREIFACH-HUBGERÜST VOLLFREIHEB	4.620	2.192	5.290	5.838	1.470	6	3.400~	3.290~	3.390~	3.290~
	4.920	2.342	5.590	6.138	1.620	6	3.330~	3.210~	3.050~	3.060~
	5.520	2.592	6.190	6.738	1.870	6	3.070~	3.050~	2.460~	2.450~
	6.120	2.842	6.790	7.338	2.120	6	2.480~	2.480~	1.950~	1.930~
	6.570	3.042	7.240	7.788	2.320	6	2.830*	2.730*	1.590~	1.580~
	7.020	3.192	7.690	8.238	2.470	6	2.640*	2.570*	1.310~	1.280~

~ Spezifikation breite Spurweite. * Spezifikation Zwillingsreifen.

H3.5A NENNTRAGFÄHIGKEIT BEI 600 MM LASTSCHWERPUNKT

	Gabelzinken max. (mm)	Höhe abgesenkt (mm)	Hubgerüst Höhe ohne LBR (mm)	Hubgerüst abgesenkt mit 1.220 LBR (mm)	Freihub Höhe mit LBR (mm)	Rückwärtsneigung (°)	Tragfähigkeit (kg) bei 600 mm Lastschwerpunkt			
							Superelastikreifen		Radialluftreifen	
							Ohne Seitenschieber (kg)	Mit Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung (kg)	Ohne Seitenschieber (kg)	Mit Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung (kg)
ZWEIFACH-HUBGERÜST MIT BEGRENZTEM FREIHEB	2.980	2.142	3.662	4.198	50	6	3.280	3.150	3.280	3.150
	3.280	2.292	3.962	4.498	50	6	3.270	3.150	3.270	3.150
	3.380	2.342	4.062	4.598	50	6	3.270	3.150	3.270	3.150
	3.580	2.442	4.262	4.798	50	6	3.270	3.140	3.270	3.140
	3.880	2.692	4.562	5.098	50	6	3.250	3.130	3.250	3.130
	4.180	2.842	4.862	5.398	50	6	3.250	3.070	3.190	3.070
	4.480	2.992	5.162	5.698	50	6	3.130	3.010	3.130~	3.010
	4.780	3.242	5.462	5.998	50	6	3.050	2.940	3.050~	2.930~
	5.480	3.592	6.162	6.698	50	6	2.880	2.770	2.870~	2.760~
	5.880	3.892	6.562	7.098	50	6	2.760~	2.660~	2.760~	2.650~
ZWEIFACH-HUBGERÜST VOLLFREIHEB	3.000	2.092	3.684	4.224	1.362	6	3.220	3.110	3.220	3.110
	3.200	2.192	3.884	4.424	1.462	6	3.220	3.110	3.220	3.110
	3.500	2.342	4.184	4.724	1.612	6	3.210	3.110	3.210	3.110
	3.700	2.442	4.384	4.924	1.712	6	3.210	3.100	3.210	3.100
	4.000	2.642	4.684	5.224	1.912	6	3.200	3.090	3.200	3.090
	4.500	2.892	5.184	5.724	2.162	6	3.130	3.020	3.090	3.020
	5.000	3.192	5.684	6.224	2.462	6	3.010	2.910	3.000~	2.900~
	5.400	3.392	6.084	6.624	2.662	6	2.910	2.810	2.900~	2.800~
	4.020	2.042	4.690	5.238	1.320	6	3.190	3.090	3.190~	3.090~
	4.320	2.092	4.990	5.538	1.370	6	3.160	3.060	3.160~	3.060~
DREIFACH-HUBGERÜST VOLLFREIHEB	4.620	2.192	5.290	5.838	1.470	6	3.100	3.000	3.090~	2.990~
	4.920	2.342	5.590	6.138	1.620	6	3.020~	2.880	3.020~	2.920~
	5.520	2.592	6.190	6.738	1.870	6	2.770~	2.770~	2.480~	2.470~
	6.120	2.842	6.790	7.338	2.120	6	2.530~	2.530~	1.980~	1.970~
	6.570	3.042	7.240	7.788	2.320	6	2.570*	2.480*	1.640~	1.620~
	7.020	3.192	7.690	8.238	2.470	6	2.420*	2.340*	1.340~	1.310~

~ Spezifikation breite Spurweite. * Spezifikation Zwillingsreifen.

LEISTUNGSDATEN	STD	OPT	HUB	STD	OPT
Yanmar-2,2-l-Treibgasmotor Tier III		X	Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub – Klasse II/III	X	
Yanmar-2,2-l-Zweistoffmotor Tier III		X	Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub – Klasse II/III		X
Yanmar-3,0-l-Dieselmotor Tier III		X	Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub – Klasse II/III		X
Yanmar-3,3-l-Dieselmotor Tier III		X	Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub – Klasse III – 3,0 t	X	
Yanmar-2,1-l-Dieselmotor (37 kW) mit Dieselpartikelfilter		X	Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub – Klasse III – 3,0 t		X
Yanmar-2,1-l-Dieselmotor (44 kW) mit Dieselpartikelfilter und Ladeluftkühler		X	Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub – Klasse III – 3,0 t		X
Yanmar-2,2-l-Treibgasmotor Stufe V		X	Hubgerüstneigung: 6° vorwärts / 6° rückwärts	X	
Lastschaltgetriebe	X		Hubgerüstneigung: 10° vorwärts / 6° rückwärts		X
DuraMatch-Getriebe		X	Hydraulikpumpe mit Standardhubraum	X	
Trommelbremsen	X		Lastabhängige Hydraulikpumpe (Axialkolbenpumpe)		X
Ölbad-Lamellenbremsen		X	HANDLING	STD	OPT
Standardumgebungsausführung (-20 °C bis 40 °C)	X		Standard-Gabelträger Hakenaufhängung – 1.070 mm	X	
Hoher Lufteinlass	X		Standard-Gabelträger Hakenaufhängung – 1.220 mm		X
Optionen für Hochleistungs-lufteinlass mit Staubvorabscheider		X	Gabelträger für hakengeführte Gabelzinken mit integriertem Seitenschieber – 1.070 mm		X
Interner Lufteinlass		X	Gabelträger für hakengeführte Gabelzinken mit integriertem Seitenschieber – 1.220 mm		X
Fixierte Treibgasflaschenhalterung mit Stoffriemen		X	Gabelträger für hakengeführte Gabelzinken mit integriertem Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung – 1.070 mm		X
Schwenkbare und herablassbare Treibgasflaschenhalterung mit Stoffriemen		X	Gabelträger für hakengeführte Gabelzinken mit integriertem Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung – 1.220 mm		X
Sicherheitssperre Treibgasflaschenhalterung		X	Hakengeführte Gabelzinken mit Standardabschrägung, 1.000 mm	X	
Integrierter Füllstandsensoren	X		Hakengeführte Gabelzinken mit Standardabschrägung, 1.100 mm		X
Lastabhängiges Kühlsystem		X	Hakenaufhängung, Standardabschrägung, 1.200 mm		X
Niedriger Auspuff		X	Ohne Lastschutzgitter		X
Senkrechter Auspuff		X	Hohes Lastschutzgitter, 1.220 mm	X	
Systemüberwachungspaket		X	Hohes Lastschutzgitter, 915 mm		X
Premiumüberwachungspaket		X	915 mm hohes Lastschutzgitter, Tiefbett		X
System für den Antriebsschutz mit Motorabschaltung		X	Hohes Lastschutzgitter, 1.524 mm		X
Kühlergitter		X	Neigezylinderschutzkappen		X
Auspuffbänder		X	Hydraulikkumulator		X
Motorabschaltung bei unbesetztem Sitz		X	Hydraulikbedienelemente mit manuellen Hebeln	X	
Motorschutzdrahtsieb		X	Minihebelsteuerung für die Hydraulik		X
Hochleistungsanlasserbatterie		X	Joystick-Hydrauliksteuerung		X
Verzurrvorrichtungen		X	Hochtemperaturbeständiges Hydrauliköl		X
FAHRANTRIEB	STD	OPT	Klammerfunktion		X
Ein Pedal für Kriechgang/Bremsen	X		Funktion „Zurück zum eingestellten Neigungswinkel“		X
Doppelbremspedal		X	Hydraulikventil für 2 Funktionen (0 Zusatzfunktionen)	X	
Reifen – Superelastik	X		Hydraulikventil für 3 Funktionen (1 Zusatzfunktion)		X
Reifen – Superelastik – Premium		X	Hydraulikventil für 4 Funktionen (2 Zusatzfunktionen)		X
Reifen – Superelastik – Premium – nicht kreidend		X	Laser-Positioniersystem für Gabelzinken		X
Reifen – Radialluft – Premium		X	Höhenvorwahl		X
Reifen – Luft – Premium		X	Lastgewichtsanzeige		X
Reifen mit breiter Spurweite		X	Anbaugeräteansatzrohre und Schnellkupplungen		X
Zwillingsreifen		X	SICHT	STD	OPT
Neigbare Teleskopsäule		X	Dachscheibenwischer		X
An der Lenksäule montierte Fahrtrichtungssteuerung	X		Scheinwerfer – kontinuierlich/fahrtrichtungsabhängig aktiviert		X
Lenkrad mit Lenkradknäuf	X		Doppelte seitliche Rückspiegel		X
Lenksäule mit stufenlos einstellbarer Neigung	X		Panoramaspiegel		X
Lastabhängige Servolenkung	X		LED-Arbeitscheinwerfer		X
Lastabhängige Servolenkung mit Synchronlenkung		X	LED-Hochleistungsarbeitscheinwerfer		X

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONALE AUSSTATTUNG (FORTSETZUNG)

SICHT (Fortsetzung)	STD	OPT
Rückstrahler	X	
LED-Heckleuchtenpaket Bremslichter/Schlusslicht/Rückfahrcheinwerfer		X
LED-Heckleuchtenpaket Bremslichter/Schlusslicht/Rückfahrcheinwerfer/Fahrtrichtungsanzeiger		X
LED-Heckleuchtenpaket Bremslichter/Schlusslicht/Rückfahrcheinwerfer/Fahrtrichtungsanzeiger/Warnblinkleuchten		X
Rundumleuchte aktiviert über Schalter		X
Akustisches Rückfahrwarnsignal		X
Alarm in Vorwärtsrichtung und Rückfahrwarnsignal		X
Am Hubgerüst montierte LED-Leuchten		X
Blauer LED-Punktstrahler zur Warnung von Fußgängern		X
Begrenzungsleuchten zur Warnung von Fußgängern mit roter Linie		X
Rückfahrkamerasystem mit integriertem 178 mm-Farbdisplay		X
ERGONOMISCHES DESIGN	STD	OPT
Monitorbefestigung	X	
Display 51 mm/2" (nur nicht reguliert)	X	
Rechteckiges Schutzdach		X
Fahrerlüfter		X
Getränkehalter		X
Halter für RF-Handscanner		X
Mobiltelefonhalter		X
Dongle Anlasserbatterie		X
Motorblockheizung		X
Stretchfolienrollenhalter		X
Rechteckiges Schutzdach (nicht reguliert)	X	
Regendach aus Polycarbonat (nicht reguliert)		X
Fahrerschutzdach mit Streben mit achtförmigem Querschnitt	X	
Fahrerschutzdach mit Gitterkonstruktion	X	
Panorama-Fahrerschutzdach		X
Kabinenoptionen (Teilkabine, PVC- oder Stahl-Türen)		X
Kabine hohe Spezifikation		X
Griff mit Hupe für Rückwärtsfahrten		X
Konsolenfach	X	
Farb-Touchscreen 127 mm/5"		X
Farb-Touchscreen 178 mm/7"		X
Gefederter Vinylsitz	X	
Gefederter Stoffsitz	X	
Gefederter Vinylsitz – Value		X
Gefederter Vinylsitz, Air Ride		X
Gefederter Stoffsitz, Air Ride		X
Gefederter Sitz – niedrig		X
Sonnenblende (oben und/oder vorn)		X
Klimaanlage		X
Zubehör Halterung und Optionen		X
12-V-Zusatzversorgung		X
12-V-Versorgung mit doppelter USB-Ladebuchse		X

ÜBERPRÜFEN	STD	OPT
Geschwindigkeitsbegrenzer		X
Sitzgurt mit Hi-Vis-Sicherheitsperre		X
Start per Schlüsselschalter	X	
Start ohne Schlüssel über Bedienerpasswort		X
Motorbetriebenes Kühlsystem	X	
Fahrgeschwindigkeitsalarm		X
Batterietrennung		X
Schmutzfänger vorn		X
Drahtaufnahme Antriebsachse		X
Serienmäßiger Sitzgurt	X	
Roter Hi-Vis-Sitzgurt		X
Für Telemetrie vorbereitet		X
Dynamisches Stabilitätssystem		X
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten		X
Richtungssteuerung seitlich am Sitz		X
Richtungsanwahl über Pedal		X
Drahtlose Hyster Tracker-Überwachungsfunktion		X
Drahtloser Hyster Tracker-Zugriff		X
Drahtlose Hyster Tracker-Prüfung		X
DESIGN	STD	OPT
Lackierung Hyster Gelb für Basisstapler	X	
Sonderlackierung für Basisstapler		X
SONSTIGES	STD	OPT
Garantie: 24 Monate bzw. 4.000 Stunden	X	
Garantie: 36 Monate bzw. 6.000 Stunden		X
Dokumentationspaket	X	





HYSTER EUROPE
Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland

Besuchen Sie uns online auf www.hyster.com oder rufen Sie uns an unter **+49 (0) 6102 3 68 68 0**.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.
Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom.
Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.
©2023 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. Hyster und  sind eingetragene Marken der Hyster-Yale Group, Inc.
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abgebildete Stapler ggf. mit optionaler Ausstattung.



Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den aktuellen EU-Anforderungen.